

MONTAJE Y MANTENIMIENTO
DE FUELLES DE PLIEGES

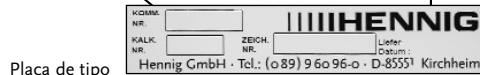
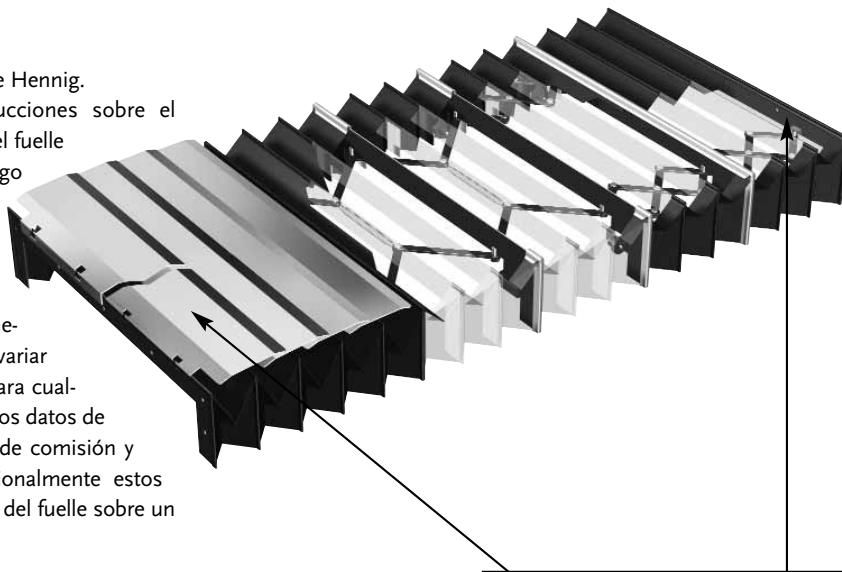
IIIIHENNIG
perfect machine protection.

MONTAJE Y MANTENIMIENTO DE FUELLES DE PLIEGES

ESTIMADO CLIENTE, ,

le damos las gracias por haber elegido un fuelle Hennig. Por favor, infórmese mediante estas instrucciones sobre el montaje, mantenimiento y limpieza, para que el fuelle funcione correctamente y sin problemas largo tiempo.

Los fuelles Hennig actúan como protección de guías y partes sensibles de máquinas contra virutas, suciedad, refrigerantes y demás líquidos. Su fuelle Hennig es en general una pieza fabricada especialmente y puede variar en algunos elementos de los aquí descritos. Para cualquier pedido de recambios, indiquen por favor los datos de la placa de tipo. Esta placa indica el número de comisión y pieza. Esta colocada de forma visible. Adicionalmente estos números se encuentran grabados en el interior del fuelle sobre un marco-guía. (ver ilustración)



Placa de tipo

A. PELIGROS Y DIRECTRICES DE SEGURIDAD

Un fuelle no se debe pisar. El pisarlo podría causar daños al producto. Los fuelles Hennig son para aplicación industrial y deben ser montados, reparados y mantenidos por personal suficientemente cualificado.

B. GARANTÍA

Básicamente, un fuelle se debe utilizar como elemento de cierre. La garantía cubre los materiales y defectos de fabricación. La garantía no cubre daños producidos sobre el fuelle por caída de líquidos refrigerantes agresivos desconocidos por nosotros. Tampoco están cubiertos por la garantía los daños producidos por montaje o utilización defectuosos, falta o reducción de mantenimiento preventivo o conservación (control visual y limpieza), cargas relativas o situaciones no especificadas. Las condiciones generales de garantía se encuentran en nuestras condiciones de suministro y facturación.

C. MONTAJE Y PUESTA EN MARCHA DEL FUELLE

1. Asegurarse de que la guía sobre la que va a deslizar el fuelle esté recta, no cuelgue y que esté preparada en su superficie para recibir el apoyo de los elementos de guiado (plástico, latón, rodillos, templada en caso de rodillos de acero). Un ajuste exacto de la guía es necesario. La superficie de la guía debe ser pulida y sin pintura, para proporcionar un deslizamiento óptimo.
2. Los fuelles deben ser montados en la máquina en posición recogida. (Lmin.)
3. Se deben ajustar los orificios de amarre en caso de que estos existan anteriormente.
4. Todos los tornillos de amarre deben ser asegurados (p. ej. con Loctite, arandela de retención, etc.)
5. Se debe prestar especial atención al amarre perpendicular del fuelle a la mesa respecto a la guía o a la función correspondiente según el diseño.
6. Según la posición de trabajo (horizontal, vertical, diagonal) se debe probar manualmente tras el montaje el comportamiento del guiado y deslizamiento. En caso de estiramiento irregular, sacudidas fuertes, colisión con otros elementos, ruidos anormales o cualquier otro fallo, se deben corregir las causas antes de continuar con el movimiento para no dañar el fuelle.

D. MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

Un mantenimiento preventivo es la base para un largo y correcto funcionamiento de su fuelle. Por este motivo, lleven a cabo una inspección óptica semanalmente.

Las piezas con desgaste deben ser sustituidas independientemente de su tiempo de uso. Si existen desgastes prematuros, se deben determinar y corregir las causas para evitar nuevos daños.

I. Comprobación visual y de funcionamiento, limpieza

Se recomienda realizar una limpieza regular según utilización o ensuciamiento en intervalos de un día a una semana máx. Igualmente se recomienda la inspección visual en intervalos de un mes de daños, desgastes o limitaciones de funcionamiento como suciedad en la zona de guiado (interior del fuelle) o en la parte a proteger (exterior del fuelle) así como la aparición de ruidos.

II. Mantenimiento y sustitución de elementos de fuelle

Cubierta

El material de la cubierta de nuestros fuelles se compone de capas sintéticas especiales desarrolladas para su aplicación en Máquinas-herramienta e instalaciones, dispositivos y técnica de la medición. La cubierta del fuelle no precisa mantenimiento, pero se debe limpiar de forma regular de aceites sucios, virutas metálicas y otra suciedad. Los daños en la cubierta del fuelle requieren la sustitución del fuelle completo. Una reparación no es rentable normalmente.

Láminas metálicas

Hay que comprobar posibles daños en las láminas que pudieran influir en la estanqueidad de los elementos entre sí. Si limitan la estanqueidad o el funcionamiento se deben de sustituir las láminas dañadas. Se debe comprobar si falta o está dañada alguna grapa de sujeción. Según el tipo de fuelle está acción la deberá llevar a cabo personal cualificado.

Guías, rodillos (sintéticos, latón, acero)

Si se aprecian desgastes por uso intensivo o deformación así como virutas metálicas que provoquen limitaciones de funcionamiento deberán ser sustituidos por personal cualificado.

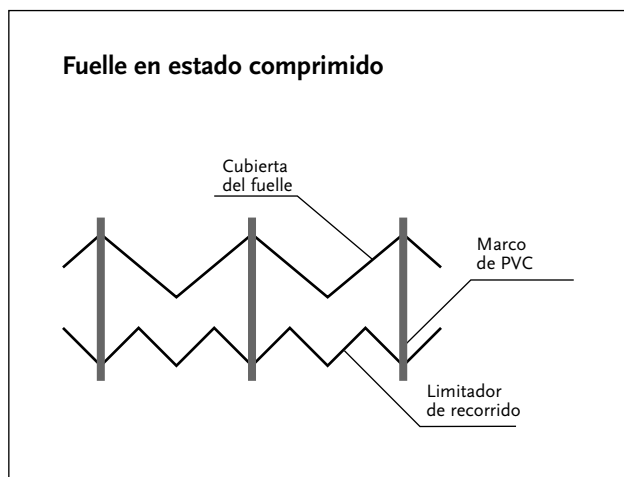
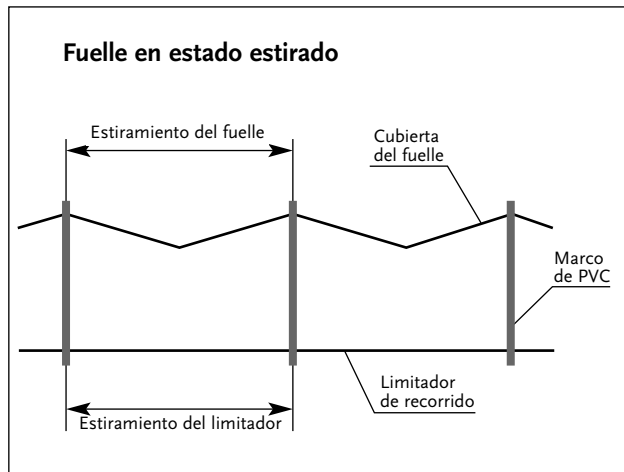
Acoplamiento de los elementos del fuelle

Observar la correcta sujeción y asiento.

Sistemas de limitación de estiramiento

Limitación de estiramiento

En caso de fallo o no funcionamiento deben ser comprobados por personal cualificado para su posible reparación o reposición.



Tijeras

En caso de observar desgaste, excesivo juego de las guías, bulones o rodamientos es necesaria una reparación o sustitución del sistema de tijeras. En caso necesario se enviará el fuelle a Hennig para su ajuste, reparación o sustitución.

Marco de amarre (chapas, ángulos, acero plano)

1. Comprobar perfecto ajuste con el fuelle
2. El elemento de hermeticidad (silicona, p. ej.) para el cierre hermético de los marcos se debe renovar si se encuentra deteriorado o suelto por la acción de refrigerantes agresivos o efecto mecánico.
3. Según su estado se debe reparar o sustituir.

Todas las empresas del grupo Hennig están certificados según DIN ISO 9001:2000.

Hennig GmbH

Postfach/PO Box 1343
85543 Kirchheim
Germany
Tel./Phone +49 89 960 96-0
Fax +49 89 960 96-120

Überrheinerstr. 5
85551 Kirchheim
Germany
info@hennig-gmbh.de
www.hennig-gmbh.de

Todas las empresas del grupo
Hennig están certificados según
DIN ISO 9001:2000.

www.hennigworldwide.com

MFTB0606/SP

IIIIHENNIG
perfect machine protection.